

TechFast

Technical Fastening Solutions



Techfast Sp. z o.o.
Ul. Władysława Leonharda 5
10-454 Olsztyn
info@techfast.pl
www.techfast.pl

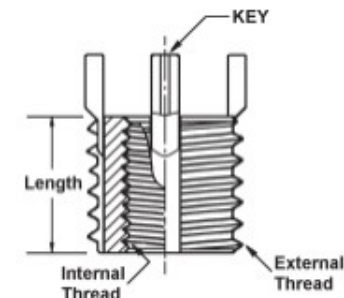
WKŁADKI GWINTOWANE TECHSERT



WKŁADKI GWINTOWANE TECHSERT TYP TFKNHM oraz TFKNHM-L

Dostępne materiały: stal, stal nierdzewna

- 2 klucze do wkładek do rozmiaru M6
- 4 klucze do wkładek większych niż M6
- wersja samohamowna -L



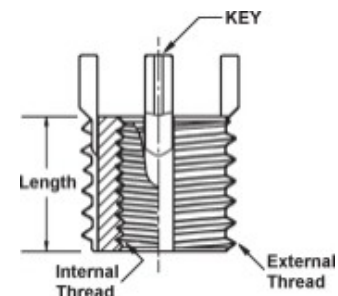
PN	Gwint wewnętrzny 6h	Gwint zewnętrzny 6h	G	H	Narzędzie montażowe	INSTALACJA		GWINTOWANIE		DEMONTAŻ	
						Wiertło +0,080 -0,025	c'sink +0,025 -0,000	Rozmiar 6h	Minimalna głębokość	Rozmiar wiertła	Głębokość wiercenia
3.720.040.070HD	M4x0,7	M8x1,25	1,27	8,00	36004HT	6,90	8,25	M8x1,25	9,5	5,5	4
3.720.050.080HD	M5x0,8	M10x1,25	1,27	10,00	36005HT	8,80	10,25	M10x1,25	12,5	7,5	4,75
3.720.060.100HD	M6x1	M12x1,25	1,78	12,00	36006HT	10,80	12,25	M12,1,25	14,5	9,5	4,75
3.720.080.125HD	M8x1,25	M14x1,5	1,78	14,00	36008HT	12,80	14,25	M14x1,5	16,5	11,5	4,75
3.721.080.100HD	M8x1										
3.720.100.150HD	M10x1,5	M16x1,5	2,29	16,00	36010HT	14,75	16,25	M16x1,5	18,5	13,5	4,75
3.721.100.125HD	M10x1,25										
3.720.120.175HD	M12x1,75	M18x1,5	2,29	18,00	36012HT	16,75	18,25	M18x1,5	20,5	15,5	4,75
3.721.120.125HD	M12x1,25										
3.720.140.200HD	M14x2	M20x1,5	2,79	20,00	36014HT	18,75	20,25	M20x1,5	22,5	17,5	4,75
3.721.140.150HD	M14x1,5										
3.720.160.200HD	M16x2	M22x1,5	2,79	22,00	36016HT	20,50	22,25	M22x1,5	24,5	17,75	6,35
3.721.160.150HD	M16x1,5										
3.721.180.150HD	M18x1,5	M24x1,5	2,79	24,00	36018HT	22,50	24,25	M24x2	28,5	19,75	6,35
3.720.200.250HD	M20x2,5	M30x2	2,79	30,00	36020HT	28,00	30,25	M30x2	34,5	25,75	6,35
3.721.200.150HD	M20x1,5										
3.721.220.150HD	M22x1,5	M32x2	2,79	32,00	36022HT	30,00	32,25	M32x2	36,5	27,75	6,35
3.720.240.300HD	M24x3	M33x3	3,81	33,00	36024HT	31,00	33,25	M33x3	37,5	28,75	6,35
3.721.240.200HD	M24x2										

* Normy MS/NAS : MS51830, MS51831, MS1832, NAS1394, NAS1395, NA0146, NA0147, NA0148, NA0149, NA0150, NA0151

WKŁADKI GWINTOWANE TECHSERT TYP TFKNM oraz TFKNML

Dostępne materiały: stal, stal nierdzewna

- 2 klucze do wkładek do rozmiaru M6
- 4 klucze do wkładek większych niż M6
- wersja samohamowna -L



Numer artykułu	Gwint wewnętrzny 6h	Gwint zewnętrzny 6h	G	H	Narzędzie montażowe	INSTALACJA		GWINTOWANIE		DEMONTAŻ	
						Wiertło +0,080 -0,025	c'sink +0,025 -0,000	Rozmiar 6h	Minimalna głębokość	Rozmiar wiertła	Głębokość wiercenia
3.720.050.080TW	5.00 X 0.80	8.00 X 1.25	1.27	8,00	36005TT	6,90	8,25	8.00 X 1.25	9,5	5,5	4
3.721.050.050TW	5.00 X 0.50	8.00 X 1.25	1.27	8,00	36005TT			8.00 X 1.25			
3.720.060.100TW	6.00 X 1.00	10.00 X 1.25	1.78	10,00	36006TT	8,80	10,25	10.00 X 1.25	11,5	7,5	4,75
3.721.060.075TW	6.00 X 0.75	10.00 X 1.25	1.78	10,00	36006TT			10.00 X 1.25			
3.720.080.125TW	8.00 X 1.25	12.00 X 1.25	1.78	12,00	36008TT	10,80	12,25	12.00 X 1.25	13,5	9,5	4,75
3.721.080.100TW	8.00 X 1.00	12.00 X 1.25	1.78	12,00	36008TT			12.00 X 1.25			
3.720.100.150TW	10.00 X 1.50	14.00 X 1.50	2,29	14,00	36010TT	12,80	14,25	14.00 X 1.50	15,5	11,5	4,75
3.721.100.125TW	10.00 X 1.25	14.00 X 1.50	2,29	14,00	36010TT			14.00 X 1.50			
3.720.120.175TW	12.00 X 1.75	16.00 X 1.50	2,29	16,00	36012TT	14,75	16,25	16.00 X 1.50	17,5	13,5	4,75
3.721.120.175TW	12.00 X 1.25	16.00 X 1.50	2,29	16,00	36012TT			16.00 X 1.50			

* Normy MS/NAS : MS51830, MS51831, MS1832, NAS1394, NAS1395, NA0146, NA0147, NA0148, NA0149, NA0150, NA0151

